



¡NO TE CORTES!

Guía de selección de guantes de PROTECCIÓN FRENTE AL CORTE

LA NUEVA NORMATIVA

La nueva norma **EN 388:2016+A1:2018** incluye dos métodos de pruebas para evaluar la resistencia a los cortes.

El **Coup Test** mide el número de ciclos necesarios para cortar una muestra del guante y permite dar una valoración del corte con valores de **1-5**.

En el caso de la cuchilla circular, resulte desafilada durante el ensayo, se procede a la evaluación por medio de la prueba **EN ISO 13997:1999 (TDM-100)** para obtener una puntuación más precisa. El TDM-100 se mide en Newtons y se indica con valores **A-F**. Siendo **A** el menor valor y **F** el mayor.

La nueva normativa, incluye además una prueba opcional, de protección frente a impactos, que viene indicada con letra **P**.

EN 388:2016



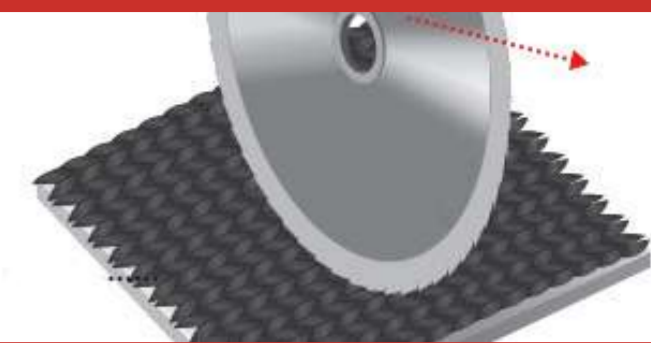
working
GLOVES

A B C D E F

- Impacto: P / ninguno
- Resistencia a cortes (EN ISO 13997:1999): A - F / X
- Perforación: 0 - 4
- Desgarro: 0 - 4
- Resistencia a cortes (Prueba Coup): 0 - 5 / X
- "Un valor X indica que el guante no ha sido sometido a ese ensayo"
- Abrasión: 0 - 4

ISO
13997

LAS PRUEBAS



01. COUP Test una cuchilla circular se desplaza hacia delante y hacia atrás con una carga fija de 500 gramos. La máquina de prueba Coup mide la relación del número de ciclos necesarios para realizar un corte en una muestra de prueba en comparación con el material de referencia. La muestra se corta 4 veces con tres cargas diferentes.



02. Tomodynamometer (TDM-100) se utiliza para determinar la carga necesaria para realizar un corte en una muestra de guante con una cuchilla plana que se desplaza por una trayectoria recta a lo largo de una distancia de 20 mm. La muestra se corta 5 veces con tres cargas diferentes.

Actividad	Clase	Modelos
montajes mecánicos sin elementos cortantes	A 2N-5N	MASSTER GP-015, MASSTER N GP-016, Better Fit MAXITEX BL-009, Better Fit MAXINIL BL-010, MASTER NB GP-016B, MASTER NC GP-016C, MASTER M GP-016M, MASTER NK GP-016K
componentes electrónicos		DYN CONTACT S-2004, CATER NT 5 WX-021, DEFENDER 3 HV-010, BIPREN BP-020, Better Fit HYPERCUT BL-004, Better Fit HYPEROIL BL-006, HAMMER FLEX HF-100, RESCUE RFF-003, ALASKA 20 GF-025
manejo de papel y cartón	B 5N-10N	MAXIFLEX S-303, METAL PLUS GE-081, DYNCONTACT 5 S-2006, DEFENDER 5 HV-030, REYCAT GT-130, Better Fit ULTRACUT BL-005, Better Fit ULTRACHEM BL-012, CATER C WX-024, TOUCHCUT WX-021, TOUCHCUT PU WX-021, ALASKA 20 GF-025
carga y descarga		MICROCUT WX-667, CATER LX 5 WX-022, Better Fit ULTRAOIL BL-007, GRIPPER CUT SL-500, CRIPPER CUT SL-501, ECOCAT WX-023, METAL MAN 25/40/60 GE-082 S/M/L, THERMAL 27 GE-019, MOLTEN AR-211, FIREX AK-205, PIROX FF-001, PIROX MAN FF-002
uso general	C 10N-15N	METAL PLUS PU GE-083, METAL PLUS NT GE-084, TECHNOFLEX S-301, CATER 5 WX-020
construcción		Better Fit FURIOUS BL-013, TECHNOBLU II R PP-133, TECHNOFLEX S-301, STOPPER TP-001
obras públicas	D 15N-22N	
industria aeronáutica		
manejo fibra vidrio/carbono	E 22N-30N	
Montaje electrodomésticos		
montaje de cables y componentes eléctricos	F +30N	
montajes metálicos con elementos cortantes		
carpintería metálica		
construcción naval		
ferralla		
industria eólica		
industria del automóvil		
industria conservera/pesquera		
industria del vidrio		
aceras		
estampación		
mantenimiento en industria pesada		
cerrajería		
industria del metal		
enlatado y procesado de alimentos		
calderería		
manipulación de materiales abrasivos y cortantes		
cerámica		
segregación de residuos		
manipulación de chapa pesada		



www.3linternacional.com



EN NUESTRA WEB encontrarás toda la información que necesitas. ¡VISÍTANOS! 3linternacional.com