



Guantes de protección contra los productos químicos y los microorganismos

La norma define el marcado de los guantes así como la utilización del pictograma adecuado. Esta norma se aplica para determinar la resistencia de los materiales de los guantes a la permeación por productos químicos no gaseosos, potencialmente peligrosos bajo condiciones de contacto continuo. Se debe resaltar que el ensayo no representa condiciones que se puedan encontrar durante el uso y que los datos de ensayo deben estar restringidos a comparar materiales, principalmente, en base a amplias categorías de tiempo de penetración. La resistencia del material del guante de protección a la permeación para un producto químico, sólido o líquido se determina midiendo el tiempo de paso del producto químico a través del material del guante. Cada combinación guantes de protección/producto químico se clarifica en términos de tiempo de paso, según cada producto químico individual para el cual el guante resiste la permeación.

Los guantes se clasifican en tres tipos:

EN ISO 374-1:2016 Tipo A



U V W X Y Z

Tipo A

Resistencia al menos a seis compuestos químicos con, al menos, nivel 2 de permeación.

EN ISO 374-1:2016 Tipo B



X Y Z

Tipo B

Resistencia al menos a tres compuestos químicos con, al menos, nivel 2 de permeación.

EN ISO 374-1:2016 Tipo C



Z

Tipo C

Resistencia a al menos un compuesto químico con, al menos, nivel 1 de permeación.

Terminología y requisitos de prestaciones para riesgos químicos

Los niveles de la siguiente tabla están basados en el tiempo de permeación determinado durante un contacto constante con el producto químico de ensayo bajo condiciones de laboratorio normalizadas. El tiempo de protección en el lugar de trabajo puede variar considerablemente en relación con este nivel.

LETRA CÓDIGO	SUSTANCIA QUÍMICA	CLASE
A	Metanol	Alcohol primario
B	Acetona	Cetona
C	Acetonitrilo	Compuesto de nitrilo
D	Diclorometano	Hidrocarburo clorado
E	Disulfuro de carbono	Compuesto orgánico sulfurado
F	Tolueno	Hidrocarburo aromático
G	Dietilamina	Amina
H	Tetrahidrofurano	Éter heterocíclico
I	Etil acetato	Éster
J	n-Heptano	Hidrocarburo saturado
K	Hidróxido sódico (40%)	Base inorgánica
L	Ácido sulfúrico (96%)	Ácido mineral inorgánico, oxidante
M	Ácido nítrico (65%)	Ácido mineral inorgánico, oxidante
N	Ácido acético (99%)	Ácido orgánico
O	Hidróxido amónico (25%)	Base orgánica
P	Peróxido de hidrógeno (30%)	Peróxido
S	Ácido fluorhídrico (40%)	Ácido inorgánico mineral
T	Formaldehído (37%)	Aldehído

PERMEACIÓN - NIVELES DE PRESTACIÓN	
Tiempo de paso	Nivel de prestación
> 10 min	NIVEL 1
> 30 min	NIVEL 2
> 60 min	NIVEL 3
> 120 min	NIVEL 4
> 240 min	NIVEL 5
> 480 min	NIVEL 6

# PROTECCIÓN QUÍMICA

Niveles de Permeación de guantes para protección química

The grid displays various glove models from the 3L brand, organized by their chemical resistance level (A, B, K, L, M, N, O, P, S, T) and permeation level (NIVEL 1 to NIVEL 6). Each model is accompanied by its name, product code, and the specific chemical resistance level it provides. For example, under 'A Nivel 1', models include BetterFit SUPRACHEM BL-011, BetterFit ULTRACHEM BL-012, and BASIC 27/35/40 SP-11/SP-13/SP-14. The 'working GLOVES' logo is also present in the center of the grid.