



working
GLOVES



RIESGO MECÁNICO - MECHANICAL RISK



EN 388:2016+A1:2018

Guantes de protección contra riesgos mecánicos.

Esta norma se aplica a todos los tipos de guantes de protección destinados a proteger de los riesgos mecánicos y físicos ocasionados por abrasión, corte por cuchilla, perforación y desgarramiento. En la siguiente tabla se clasifican las prestaciones de los guantes de acuerdo con los valores mínimos para cada nivel.

ENSAYO	NIVEL 1	NIVEL 2	NIVEL 3	NIVEL 4	NIVEL 5
Resistencia a la abrasión (nº ciclos)	100	500	800	2000	-
Resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
Resistencia al rasgado (N)	10	25	50	75	-
Resistencia a la perforación (N)	20	60	100	150	-

ENSAYO	NIVEL A	NIVEL B	NIVEL C	NIVEL D	NIVEL E	NIVEL F
Resistencia al corte TDM (N)	2	5	10	15	22	30

Protección frente al impacto: Si cumple: P

Pictogramas de marcado.



EN 388

- A: Resistencia a la abrasión
- B: Resistencia al corte por cuchilla
- C: Resistencia al rasgado
- D: Resistencia a la perforación
- E: Resistencia al corte TDM (EN ISO 13997)
- F: Resistencia a los impactos

Un valor 0 indica que el guante está por debajo del nivel de prestación mínimo para ese riesgo. Un valor X indica que el guante no ha sido sometido al ensayo, el método de ensayo no es adecuado para el diseño/material del guante ó que el guante no ha sido diseñado para ser usado contra ese riesgo.

Protective gloves against mechanical risks.

This standard applies to all types of protective gloves intended to protect against mechanical and physical risks caused by abrasion, blade cutting, tearing and perforation. In the following table, the performance of the gloves are classified according to the minimum values for each level.

TEST	LEVEL 1	LEVEL 2	LEVEL 3	LEVEL 4	LEVEL 5
Abrasion resistance (cycles)	100	500	800	2000	-
Blade cut resistance (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
Tear resistance (N)	10	25	50	75	-
Perforation resistance (N)	20	60	100	150	-

TEST	LEVEL A	LEVEL B	LEVEL C	LEVEL D	LEVEL E	LEVEL F
TDM Cut resistance (N)	2	5	10	15	22	30

Impact protection: if meet: P

Marking Pictograms



EN 388

- A: Abrasion resistance
- B: Blade cut resistance
- C: Tear resistance
- D: Perforation resistance
- E: TDM cut resistance (EN ISO 13997)
- F: Impact resistance

A value of 0 indicates that the glove is below the minimum performance level for the individual risk. An X value indicates that the glove has not been tested, the test method is not suitable for the design / material of the glove or that the glove has not been designed to be used against that risk.