



working
GLOVES



RIESGO TÉRMICO CALOR



EN 407:2020

Guantes de protección contra riesgos térmicos (calor y/o fuego)

Esta norma especifica los requisitos y métodos de ensayo para los guantes contra el calor y/o fuego. En la siguiente tabla se clasifican las prestaciones de los guantes de acuerdo con los valores mínimos para cada nivel.

ENSAYO	NIVEL 1	NIVEL 2	NIVEL 3	NIVEL 4
Comportamiento a la llama	Tiempo de post-inflamación (s) ≤ 20	Tiempo de post-inflamación (s) ≤ 10 Tiempo de post-incandescencia (s) ≤ 120	Tiempo de post-inflamación (s) ≤ 3 Tiempo de post-incandescencia (s) ≤ 25	Tiempo de post-inflamación (s) ≤ 2 Tiempo de post-incandescencia (s) ≤ 5
Calor de contacto (tiempo umbral ≥ 15 s)	100°C	250°C	350°C	500°C
Calor convectivo HTI (s)	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18
Calor radiante t ₂₄ (s)	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95
Pequeñas salpicaduras de metal fundido (Nº de gotas)	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35
Grandes masas de metal fundido (hierro fundido (g))	30	60	120	200

Un valor 0 indica que el guante está por debajo del nivel de prestación mínimo para ese riesgo.

Un valor X indica que el guante no ha sido sometido al ensayo, el método de ensayo no es adecuado para el diseño / material del guante ó que el guante no ha sido diseñado para ser usado contra ese riesgo.

Pictogramas de marcado.



A: Inflamabilidad
 B: Calor de contacto
 C: Calor convectivo
 D: Calor radiante
 E: Pequeñas salpicaduras de metal fundido
 F: Grandes masas de metal fundido

EN 12477:2001/A1:2005

Guantes de protección para soldadores

Los guantes de protección para los soldadores protegen las manos y muñecas durante los procesos de soldadura y tareas relacionadas. Protegen contra pequeñas gotas de metal fundido, exposición de corta duración a una llama limitada, el calor convectivo, el calor de contacto y la radiación UV emitida por el arco. Además ofrecen protección frente a las agresiones mecánicas. Los guantes para soldadores se clasifican en dos tipos:

1. Tipo A: menor dexteridad (con las otras propiedades aumentadas)
2. Tipo B: mayor dexteridad (con las otras propiedades disminuidas)

Estos guantes deben cumplir los siguientes requisitos:

PROPIEDAD	REQUISITO MÍNIMO		
	NORMA EN	TIPO A	TIPO B
Abrasión	EN 388	2	1
Corte por cuchilla	EN 388	1	1
Desgarro	EN 388	2	1
Perforación	EN 388	2	1
Comportamiento a la llama	EN 407	3	1
Calor de contacto	EN 407	1	1
Calor convectivo	EN 407	2	-
Pequeñas salpicaduras de metal fundido	EN 407	3	2
Dexteridad	EN 420	1	4

Pictogramas de marcado.



EN 12477 - TIPO*

ABCDEF UVWXYZ